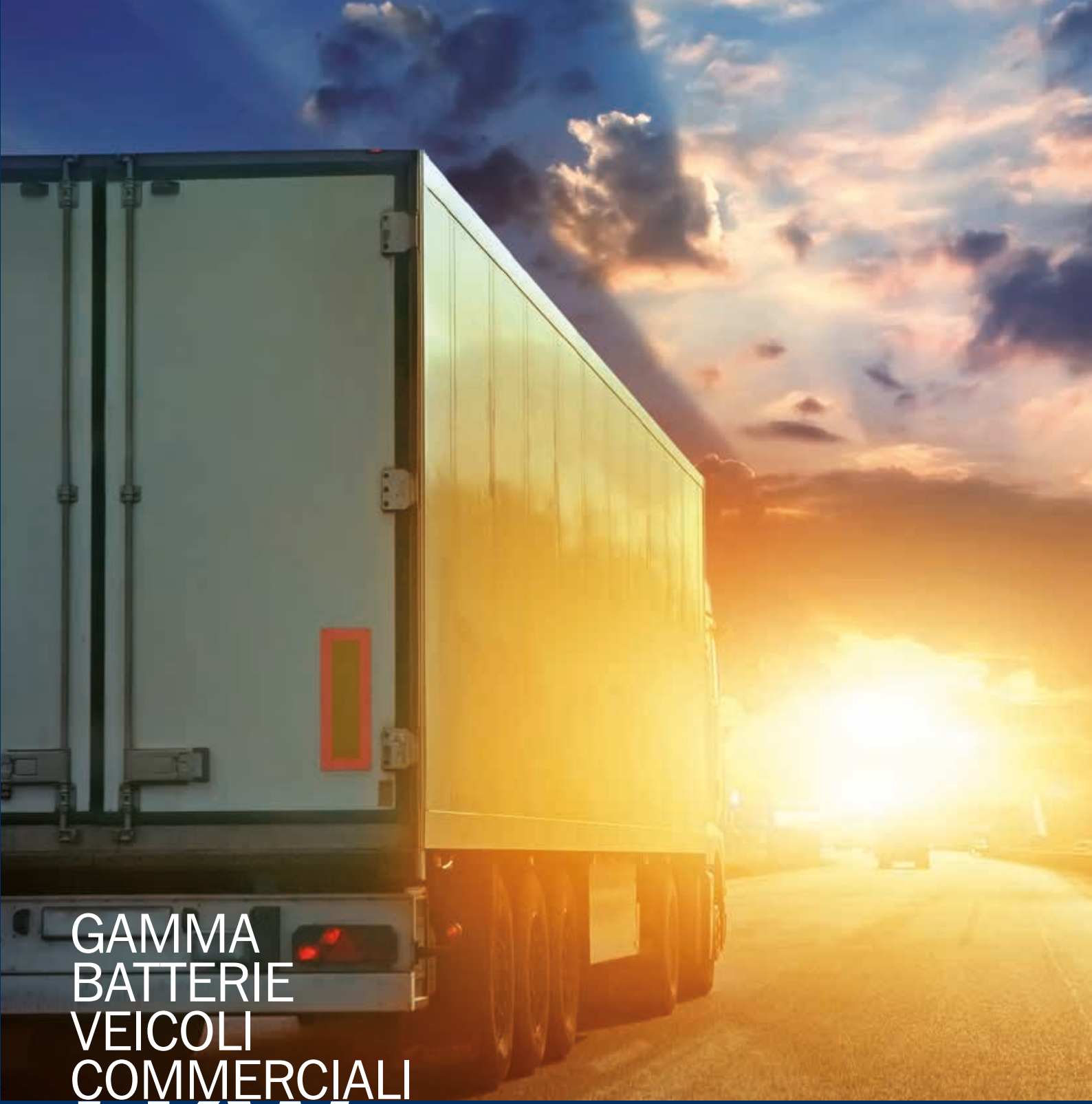
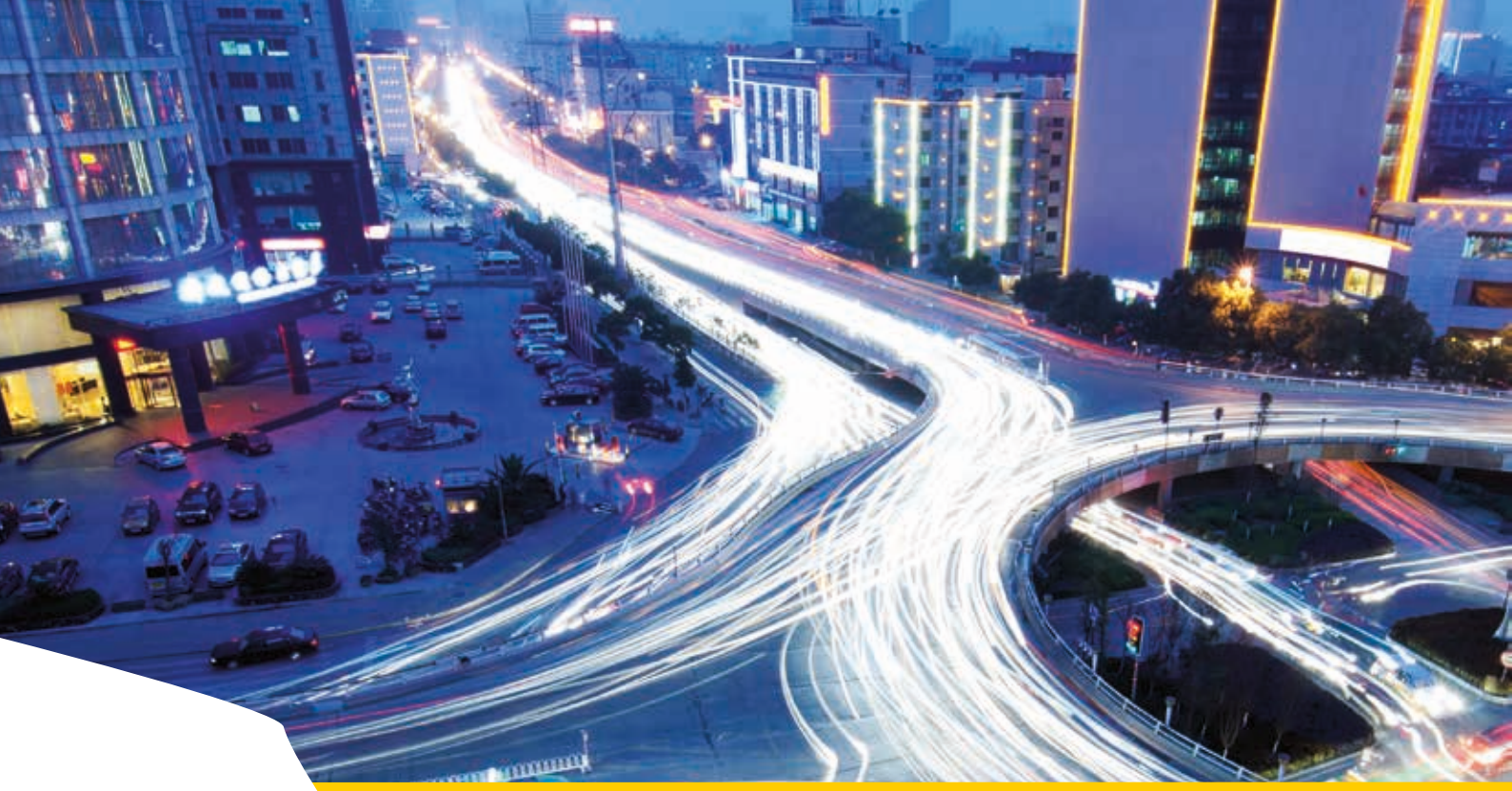


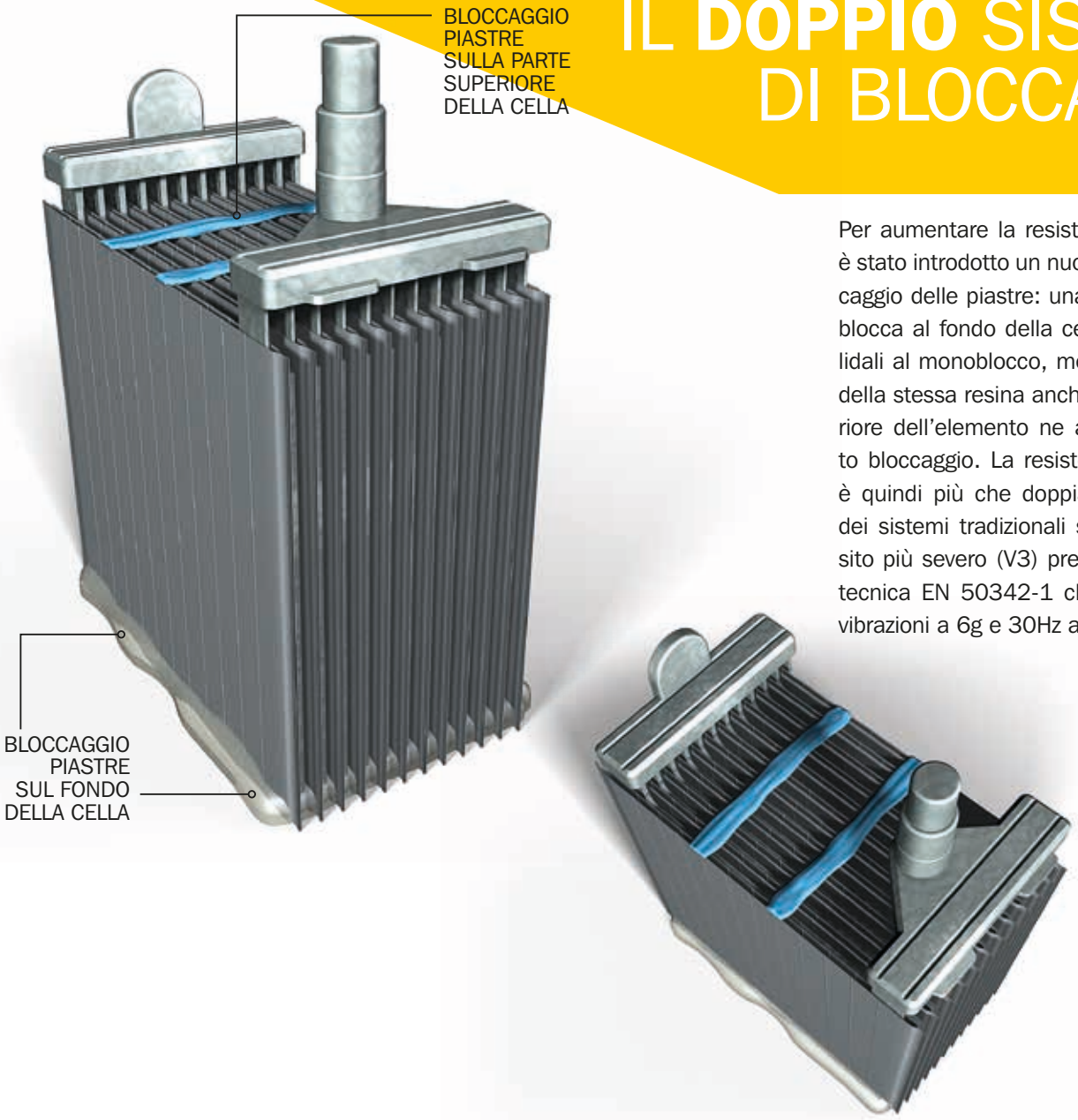
GAMMA
BATTERIE
VEICOLI
COMMERCIALI

LKW PROFI

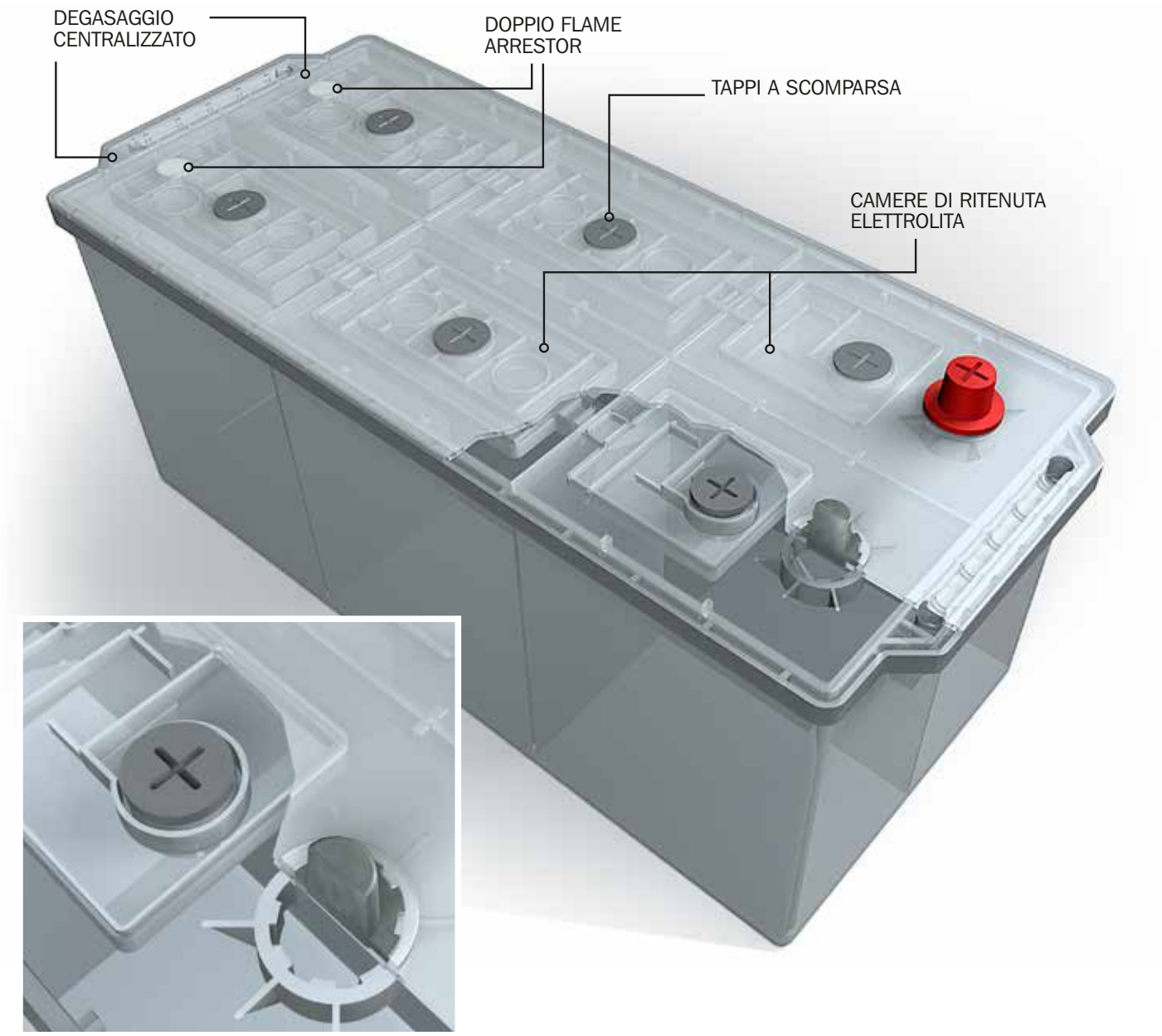
BÄREN BATTERIE



IL **DOPPIO** SISTEMA DI BLOCCAGGIO



Per aumentare la resistenza alle vibrazioni è stato introdotto un nuovo sistema di bloccaggio delle piastre: una resina speciale le blocca al fondo della cella rendendole solidali al monoblocco, mentre l'applicazione della stessa resina anche nella parte superiore dell'elemento ne assicura il completo bloccaggio. La resistenza alle vibrazioni è quindi più che doppia rispetto a quella dei sistemi tradizionali superando il requisito più severo (V3) prescritto dalla norma tecnica EN 50342-1 che prevede 20h di vibrazioni a 6g e 30Hz a T = +25°C.



LA TECNOLOGIA DEL COPERCHIO **FLAT**

Il nuovo coperchio di tipo piano (FLAT) è dotato di labirinto interno, con camere di ritenuta e ricondensazione dei gas prodotti in fase di carica della batteria.
Si tratta di un coperchio a degasaggio centralizzato con doppio canale di sfiato dei gas e doppia pastiglia rompi fiamma (flame arrestor) antiesplosione. I tappi sono dotati di anello di tenuta (OR) per garantire la massima tenuta in caso di non corretto handling della batteria.

CARATTERISTICHE DI GAMMA			
Prodotto	Coperchio	Doppio Bloccaggio	Nuova Progettazione
Heavy Duty	FLAT*	✓	✓
Starter	✗	✗	✓

**solo formati dimensionali A-B-C*

LE NUOVE BATTERIE BÄREN PER I VEICOLI COMMERCIALI DI ULTIMA GENERAZIONE

Lo sviluppo tecnologico dei nuovi veicoli commerciali pesanti, in particolare di quelli per medio e lungo raggio, ha determinato un aumento delle esigenze specifiche che si sono fatte, nel corso degli ultimi anni, sempre più forti.
Questo si è tradotto, per quanto riguarda le batterie per l'avviamento, in un incremento importante dei requisiti di funzionalità, durata ed affidabilità del prodotto. Nello specifico l'adeguamento del prodotto ai nuovi veicoli ed alle condizioni spesso critiche di utilizzo sul campo hanno generato una forte richiesta di miglioramento delle seguenti caratteristiche tecniche:

> Energia disponibile per l'impianto elettrico/elettronico di bordo
> Potenza di avviamento in condizioni critiche: basse temperature e parziale stato di carica
> Durata in termini di cicli di scarica/carica
> Resistenza alla scarica profonda
> Accettazione della carica
> Resistenza alle vibrazioni
> Riduzione dei costi associati alla manutenzione delle batterie sul veicolo

HEAVY DUTY

> Batterie ad acido libero a ridotta manutenzione, non richiedono rabbocchi ma i tappi lo consentono se necessario
> Grande potenza di avviamento
> Buona accettazione di carica
> Buona durata ai cicli di carica/scarica
> Buona resistenza alle vibrazioni

STARTER

> Batteria ad acido libero a ridotta manutenzione, non richiede rabbocchi ma i tappi lo consentono se necessario
> Coperchio standard
> Grande potenza di avviamento
> Buona accettazione di carica
> Buona durata ai cicli di carica/scarica
> Resistente alle vibrazioni

NUOVA PROGETTAZIONE

Nuovo separatore a busta di polietilene

Il nuovo separatore in polietilene di maggiore spessore, prodotto con materiali più resistenti alla rottura e/o perforazione, garantisce una maggiore resistenza / durata della batteria nei casi di utilizzo più critico: ciclaggio pesante, scariche profonde, sovraccarica, vibrazioni, riduce inoltre i pericolosi fenomeni di metallizzazione.

Miglioramento dell'elettrodo negativo

La piastra negativa è stata sottoposta ad un processo di miglioramento che comprende l'aumento dello spessore della griglia e della densità / formulazione della materia attiva negativa. Questo porta ad una maggiore efficienza dell'elettrodo negativo con miglioramento delle prestazioni elettriche e meccaniche della batteria.

Processo di adesione delle materie attive alla griglia

Il miglioramento del processo industriale di "adesione" (aggancio) delle materie attive alla griglia, in particolare delle piastre positive, porta ad alcuni benefici quali: il mantenimento delle prestazioni nel tempo, l'aumento della resistenza ai cicli di carica/scarica, il miglioramento della resistenza alla scarica profonda, l'aumento della resistenza alle vibrazioni, la riduzione del fenomeno di "shedding" (distacco e caduta sul fondo della cella della materia attiva positiva dalla griglia).

CODICE	Gruppo dimensionale	Sigla identificativa	ETN	Capacità (C20) Ah	CCA A EN	Dimensioni LxWxH (mm)	Terminali Layout	Fissaggio alla base
LKW PROFI HEAVY DUTY (carica con acido) WET								
7903262	A	A 120	620 108 085	120	850	513x189x223	(3) SX	B01 int.
7903032	MAC120	MC12 120	620 107 085	120	850	510x175x228	(4) DX	B03
7903263	MAT132	MT 132	632 101 095	132	950	508x175x205	(0) DX	B01
7903714	A	A 140	640 102 095	140	950	513x189x223	(3) SX	B01 int.
7903039	B	B 160	660 104 105	160	1050	513x223x223	(3) SX	B00
7903033	MAC154	MC15 160	660 103 105	160	1050	510x218x228	(4) DX	B03
7903034	B	B 180	680 104 110	180	1100	513x223x223	(3) SX	B00
7903035	MAC154	MC15 185	685 101 120	185	1200	510x218x228	(4) DX	B03
7903264	C	CX 200	700 108 115	200	1150	518x273x242	(3) SX	B00
LKW PROFI 12V (carica con acido) WET								
7903042	GR28	G28 100	-	100	720	333x175x215	(0) DX	B03
7903043	GR28X	G28X 100	-	100	720	333x175x215	(1) SX	B01
7903124	COMPACT100	CB 110	-	110	850	349x175x235	(0) DX	B00
7903121	COMPACT100	CB 110 B01	-	110	850	349x175x235	(0) DX	B01
7903129	COMPACT120	CH 125	625 103 076	125	760	349x175x285	(0) DX	B00

Headquarters
FIAMM Energy Technology S.p.A.
Viale Europa, 75
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy
Tel. +39 0444 709311
Fax +39 0444 709878

info.starter@fiamm.com
www.baeren.at
www.fiamm.com

A Hitachi Group Company